	INSTRUÇÃO TÉCNICA	Código: IT 91 (2)
	INSTRUÇÕES DE ELEVAÇÃO, ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E MONTAGEM DE VIGOTAS PRÉ-FABRICADAS	Elaborado por: ENGº PROJECTISTA Aprovado por: ADMINISTRAÇÃO Data: 23-01-2012

1. OBJECTIVO

Descrever a metodologia de elevação, armazenamento, transporte e montagem dos elementos pré-fabricados: vigotas.

2. ÂMBITO

Produtos pré-fabricados: vigotas, produzidos na VIGOBLOCO

3. DEFINIÇÕES

Nada a referir.

4. DOCUMENTOS / IMPRESSOS

EN 13369; ENV 13670, EN 15037-1; Projecto de execução da estrutura; IT's de montagem.

5. DESCRIÇÃO

1. Introdução


De forma a elevar, armazenar e transportar os elementos pré-fabricados, bem como proceder à sua montagem em obra, é necessário prever a existência de elementos de elevação para esse efeito.

Haverá também que garantir que os esforços transmitidos aos elementos pré-fabricados nestas fases não provoquem danos estruturais que possam alterar a sua capacidade resistente.

2. Elevação/Movimentação em fábrica

As vigotas serão elevadas por meios de elevação (pinças) devidamente estudados e criteriosamente colocados de forma a minimizar os esforços provenientes dessas solicitações e garantir a sua elevação segundo o seu centro de gravidade. Assim regra geral (excepto quando indicado), todos os elementos deverão ser elevados e movimentados colocando em ambas as extremidades as pinças a 1/5 do vão.

Neste caso, o posicionamento dos pontos de elevação deverá ter em consideração o peso próprio dos elementos e a capacidade de elevação das pontes rolantes. A distribuição dos referidos pontos deverá garantir que não seja ultrapassada em nenhum deles a capacidade da ponte rolante respectiva.

	INSTRUÇÃO TÉCNICA	Código: IT 91 (2)
	INSTRUÇÕES DE ELEVAÇÃO, ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E MONTAGEM DE VIGOTAS PRÉ-FABRICADAS	Elaborado por: ENGº PROJECTISTA Aprovado por: ADMINISTRAÇÃO Data: 23-01-2012

3. Armazenamento / Transporte (fábrica / obra)

Os elementos acima mencionados deverão ser armazenados utilizando apoios pontuais localizados a 1/5 do vão em ambas as extremidades (excepto quando indicado). Em alternativa poderão ser apoiadas em toda a sua extensão.

4. Montagem

As vigotas serão elevadas com auxílio de pinças ou cintas, de acordo com os critérios acima referenciados (excepto quando indicado). As forças máximas exercidas nos elementos de elevação nesta fase serão da mesma ordem de grandeza das forças exercidas durante a desmoldagem / elevação em fábrica.


A grua a utilizar em obra deverá ser seleccionada tendo em consideração o peso próprio dos elementos estruturais e o posicionamento dos elementos de elevação.

5. Aplicação em Obra

As vigotas colocadas apoiadas sobre vigas ou lintéis e os blocos de cofragem serão apoiados no banzo das mesmas. Deverão ser respeitadas as especificações de projecto no que concerne ao tipo de vigota a aplicar no pavimento, à altura máxima da lâmina de compressão (nunca deverá exceder os 60mm), quais as zonas a maciçar e o número e o espaçamento dos reforços (tarugos de contraventamento). Todo o pavimento deverá ser escorado durante a colocação das vigotas e antes de qualquer intervenção sobre o mesmo. Os escoramentos não deverão apresentar espaçamento superior a 2m.

O espaçamento máximo entre tarugos em cm nunca deverá exceder a máxima altura de pavimento lida em mm.

Após a sua aplicação em obra e antes de betonar, toda a circulação de pessoas e equipamento ligeiro deverá ser feita sobre as vigotas já escoradas, minimizando assim a sua eventual quebra ou deformação.

 <p>VIGOBLOCO Pré-Fabricados, S.A.</p>	INSTRUÇÃO TÉCNICA	Código: IT 91 (2)
	INSTRUÇÕES DE ELEVAÇÃO, ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E MONTAGEM DE VIGOTAS PRÉ-FABRICADAS	Elaborado por: ENGº PROJECTISTA Aprovado por: ADMINISTRAÇÃO Data: 23-01-2012

6. REGRAS HST / AMBIENTE

Em todas as fases descritas nesta Instrução técnica devem ser cumpridos os procedimentos de HST e Ambiente implementados, salientando-se as seguintes regras:

Equipamento protecção individual obrigatório:

- Capacete;
- Colete de Segurança de alta visibilidade;
- Botas especiais c/ palmilha e biqueira aço;
- Luvas.

Todos os trabalhadores devem manter esses equipamentos limpos e em boas condições, relatando qualquer problema.



Equipamentos de elevação / carga:

- Não exceder o limite de carga;
- Não passar sob cargas suspensas;
- Manobreadores qualificados;
- Limite de velocidade: 10 km/h;
- Peões e veículos devem circular nos percursos pré-estabelecidos.



Resíduos:

- Qualquer resíduo gerado durante as actividades descritas deve ser tratado conforme a IT "Gestão de Resíduos" e todos devem ser devidamente separados e geridos para valorização sempre que possível.

